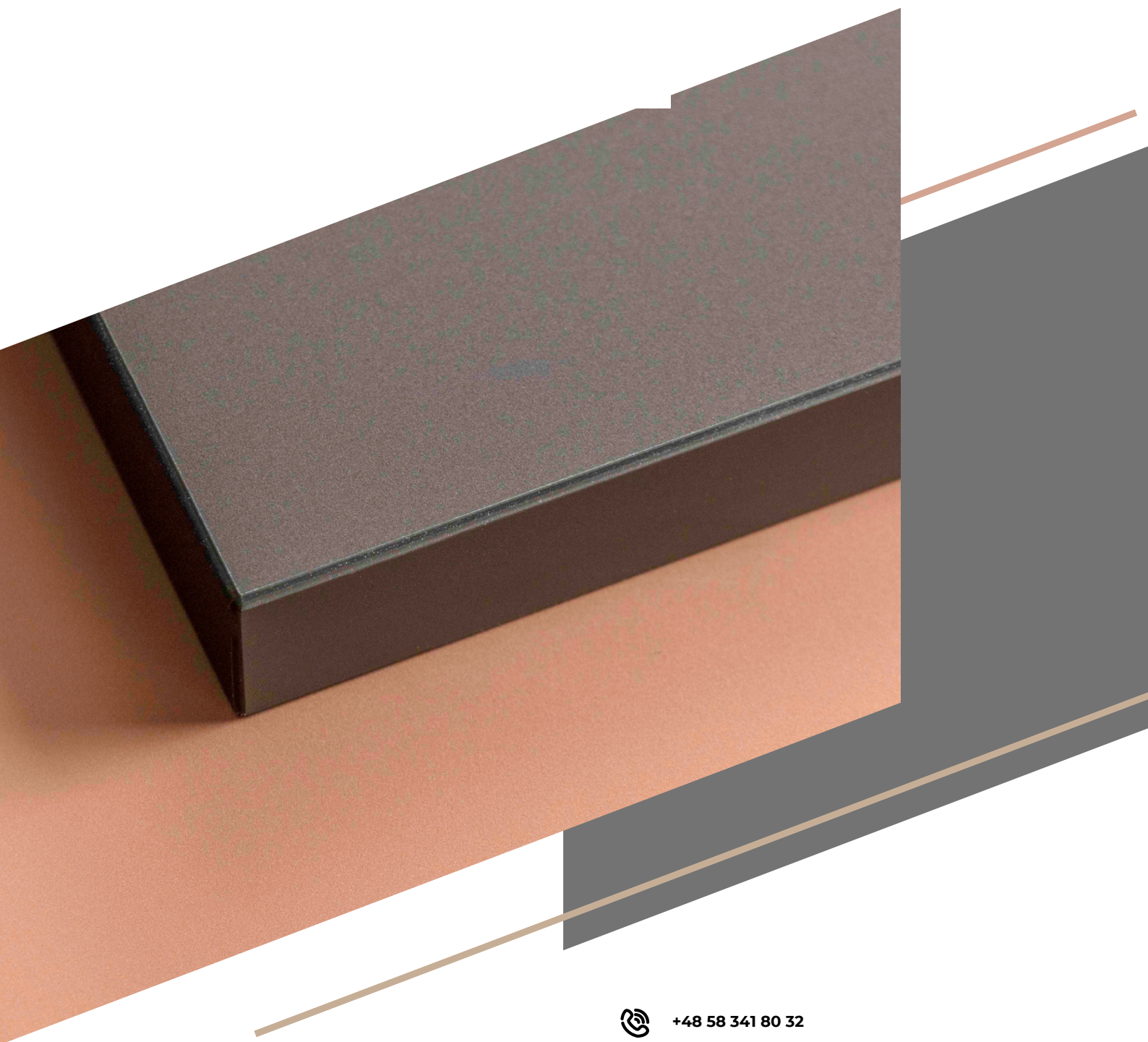


VISION MAT METALIK



TEHNIČKE SPECIFIKACIJE



+48 58 341 80 32



INFO@NIEMANNPOLSKA.PL

UL. KOWA 16. 83-010 STRASZYN,

84-200 IPOLSKA.PL



SADRŽAJ

1. Opis proizvoda
2. Standardne dimenzije
3. Svojstva PET laminata
4. Svojstva PP protutežnog laminata
5. Svojstva osnovne ploče
6. Tolerancije gotove ploče
7. Svojstva površine
8. Kriteriji pregleda ploče
9. Upute i preporuke za čišćenje
10. Opće informacije



1. VISION MAT METALIK PLOČE ZA NAMJEŠTAJ

Ploče za namještaj presvučene su mat metalik PET laminatom debljine 0,3 mm, s povećanom otpornošću na ogrebotine, mehanička oštećenja, kemijska sredstva i UV zračenje. Stražnja strana ploče završno je obrađena PP (polipropilenskim) protutežnim laminatom debljine 0,3 mm ili 0,2 mm, ovisno o boji. Mat metalik površina omogućuje izradu jedinstvenog namještaja i idealan je izbor za one koji traže spoj harmonije, funkcionalnosti i estetike.

2. STANDARDNE DIMENZIJE

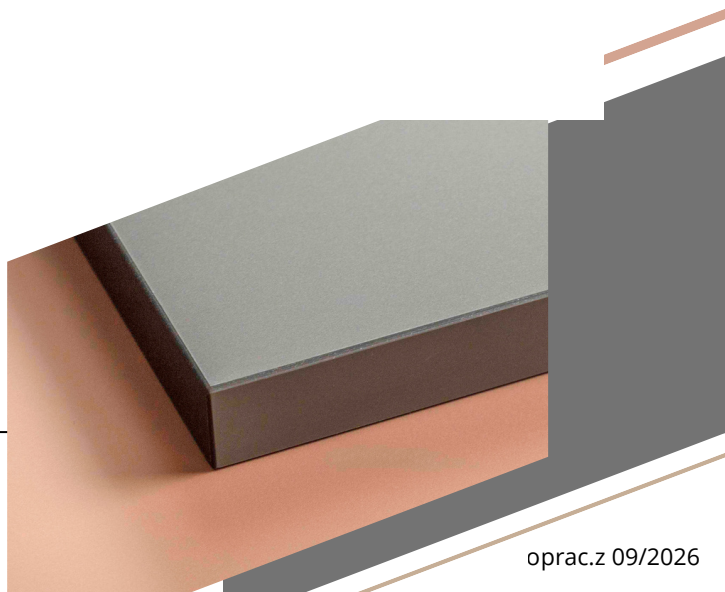
Vrsta ploče	MDF
Dimenzije ploče	2800 x 1300 mm (tolerancija $\pm 0,2$; maks. 5 mm)
Debljina osnovne ploče	18 mm (tolerancija $\pm 0,2$ mm)
Debljina PET laminata	0,3 mm + debljina zaštitne folije
Debljina PP laminata	0,2 - 0,3 mm, ovisno o boji

Druge vrste osnovnih ploča, formati i debljine dostupni su na upit.

3. SVOJSTVA PET LAMINATA

Ispitivano svojstvo	Norma ispitivanja	Klasa / vrijednost
Kemijska otpornost	DIN 68861/1	1B
Otpornost na ogrebotine	DIN 68861/4	4E
Otpornost na suhu toplinu	DIN 68861/7	7D
Otpornost na rezanje	DIN EN ISO 2409	0
Otpornost na UV zračenje	DIN 15187 Blue Wool Scale	>6
Otpornost na habanje	DIN 68861-2	2D
Postojanost boje - bijele boje	Delta E (CIE 1976)	ΔE 0,5
Postojanost boje - akromatske boje	Delta E (CIE 1976)	ΔE 0,8
Postojanost boje - intenzivne boje	Delta E (CIE 1976)	ΔE 1,0
Postojanost boje - metalik boje	Delta E (CIE 1976)	ΔE 1,5
Sjaj 60°	-	3 +/- 2

Svi dekori kolekcije Vision Mat Metalik usmjereni su dekori. Smjer je označen strelicama na zaštitnoj foliji i mora se uzeti u obzir pri projektiranju, krojenju i montaži gotovih elemenata.



4. SVOJSTVA PP PROTUTEŽNOG LAMINATA

Svojstvo	Norma	Jedinica	Specifikacija
Debljina	PN-ISO 4593	µm	160-400 ±5%
Širina	PN-ISO 4592	mm	50-1400 ±2
Boja	-	ΔE	≤1,0
Otpornost na kidanje	PN-ISO 6383	N/mm	w: >30 p: >90
Vlačna čvrstoća	PN-EN ISO 527	MPa	w: >16 p: >12
Istezanje pri lomu*	PN-EN ISO 527	%	>300
Ukupni ftalati: DEHP, DINP, DNOP, DIDP, DBP, BBP, DIBP	-	%	Nije detektirano (<0,1%)
Organokositreni spojevi: DOT, DBT, TBT, TPhT	-	%	Nije detektirano (<0,1%)
Teški metali: olovo (Pb), kadmij (Cd)	-	%	Nije detektirano (<0,1%)
Bisfenol A	-	mg/kg	Nije detektirano (<0,05%)
Formaldehid	-	mg/kg	Nije detektirano (<0,05%)

* Rezultat se odnosi na laminat bez duboko reljefne teksture (04). Kod dubokog reljefa parametri čvrstoće određuju se pojedinačno. Laminat se proizvodi Cast postupkom od masovno obojenog polipropilena, čime se dobiva proizvod ujednačene boje. Namijenjen je unutarnjoj uporabi; svako odstupanje od preporučene primjene treba potvrditi dodatnim ispitivanjima otpornosti.

5. SVOJSTVA OSNOVNE PLOČE

Parametar	Norma	Jedinica	Zahtjev (18 mm)
Unutarnja veza	EN 319	N/mm ²	≥0,35
Čvrstoća na savijanje	EN 310	N/mm ²	≥18
Modul elastičnosti	EN 310	N/mm ²	≥2100
Bubrenje debljine nakon 24 h	EN 317	%	≤12
Formaldehid	EN 717-1	ppm	Emisijski razred E1
Sadržaj vlage	EN 322	%	3-9
Dimenzijska tolerancija	EN 324-1	mm/m	±0,2; maks. 5 mm
Ravnost rubova	EN 324-2	mm/m	≤1,5
Pravokutnost	EN 324-2	mm/m	≤2,0
Tolerancija debljine	EN 324-1	mm	±0,2

6. TOLERANCIJE GOTOVE PLOČE

Parametar	Vrijednost
Tolerancija debljine	±0,5 mm
Tolerancija duljine i širine	±5,0 mm
Uzdužna / poprečna deformacija	konkavno 1,5 mm/m; konveksno 1,5 mm/m
Nedostaci ruba	≤10 mm od ruba ploče
Tolerancija debljine gotovog proizvoda	Nazivna debljina + 0,2 mm (folija + ljepilo), ± tolerancija

Finished Product Thickness Tolerance

Nominal thickness +0.2 mm (film + adhesive), ± tolerance



7. SVOJSTVA POVRŠINE

Svojstvo / kriterij	Zahtjev
Ogrebotine; kontrastne točke; mjehurići; udubljenja; čestice ispod površine	Određuje se prema PN-EN 14322 i PN-EN 438-1.
Mikroogrebotine	Mogu biti vidljive na dnevnom ili halogenom svjetlu zbog efekta visokog sjaja i ne smatraju se nedostatkom.
Nijansa boje	Bijele/svijetle $\Delta E \leq 0,5$; srednje $\Delta E \leq 0,8$; tamne $\Delta E \leq 1,5$. Za metalik i zrcalne dekore dopuštena su veća odstupanja.
Metalik efekt	Zbog oblika i veličine metalik pigmenta boja može varirati od svijetle do tamne/iridescentne ovisno o kutu svjetla i promatranja; to nije
Usporedba uzoraka	Prije usporedbe uzorke izložiti dnevnom svjetlu 48 h; uspoređivati u jednakim uvjetima i bez izravnog sunčevog svjetla.

8. KRITERIJI PREGLEDA PLOČE

- Položaj ploče: fiksna, okomita.
- Svjetlo: fluorescentna rasvjeta 6.500 K (difuzno svjetlo ili D65).
- Promatranje pod kutom 30° s udaljenosti 0,7 m.
- Vrijeme promatranja: najviše 20 s.

Ploče treba pregledavati pod difuznim, trajno postavljenim osvjetljenjem koje ravnomjerno osvjetljava površinu. Može se koristiti dnevno svjetlo ili odgovarajuća umjetna rasvjeta jačine 2.000-5.000 lux. Udaljenost između pregledavane površine i izvora svjetla treba biti približno 1,5 m.

Površinski nedostaci smatraju se nedostacima samo ako su veći od 0,8 mm² i vidljivi s udaljenosti 0,7 m pod kutom približno 45°.

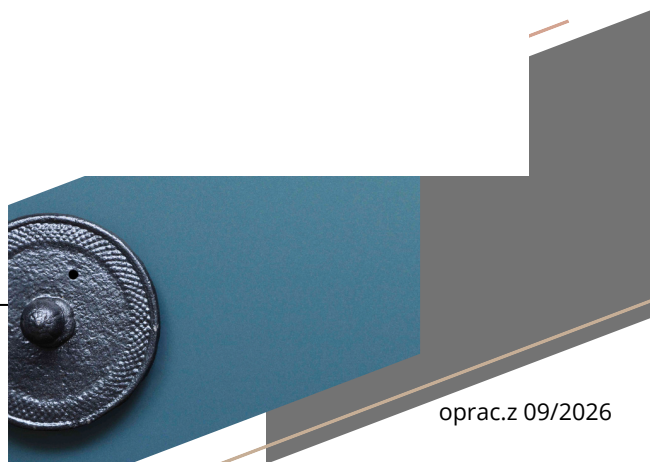
Do 3% ploča u isporuci može sadržavati nedostatke iznad navedenih granica i to ne predstavlja osnovu za reklamaciju. Vrijednost je u skladu s europskim standardima za proizvođače iverice i MDF-a.

Iz tehničkih razloga dopuštena je količinska tolerancija isporuke $\pm 10\%$.

For technical reasons, deliveries with a quantity tolerance of $\pm 10\%$ are permitted.



VISION MATT METALLIC
TECHNICAL SPECIFICATIONS



oprac.z 09/2026

9. UPUTE I PREPORUKE ZA ČIŠĆENJE

Za čišćenje površine preporučuje se mekana krpa od mikrovlakana i mlaka voda s blagim deterdžentom, poput sredstva za pranje posuđa ili sredstva za čišćenje stakla bez alkohola.

Izbjegavati:

- abrazivna sredstva i materijale za čišćenje poput spužvi, četki, čelične vune i sličnih proizvoda koji mogu ogrebat površinu;
- agresivna kemijska sredstva koja sadrže alkohol, otapala ili voskove za namještaj;
- izlaganje fronti temperaturama iznad 70°C tijekom čišćenja.

10. OPĆE INFORMACIJE

Proizvod je namijenjen uporabi kao dekorativni materijal u uređenju interijera i proizvodnji namještaja. Smije se koristiti samo u suhim prostorima.

Ploče se moraju transportirati i skladištiti uz odgovarajuću pažnju. Po potrebi se mogu slagati jedna na drugu na ravnoj i vodoravnoj površini, na suhom mjestu.

Ploče treba skladištiti u zatvorenim prostorima radi zaštite od bubrenja i deformacija uzrokovanih vlagom.

Ploče se ne smiju dulje vrijeme skladištiti na temperaturama nižim od 15°C jer to može uzrokovati nepovratna oštećenja.

Preporučena relativna vlažnost pri skladištenju iznosi 45-65%. Prije obrade ploče se moraju aklimatizirati najmanje 48 sati pri temperaturi 18-22°C i relativnoj vlažnosti 30-65%.

Obrada se treba provoditi na sobnoj temperaturi.

Posebno tijekom hladnijih mjeseci sve ploče moraju biti pravilno aklimatizirane.

Ako zbog broja ploča u slogu postoji rizik da ploče u sredini nisu dovoljno aklimatizirane, razdoblje aklimatizacije treba odgovarajuće produljiti.

NAPOMENA

Fronte proizvedene od ploča Niemann Polska mogu se koristiti u prostorima s povećanom vlagom pod uvjetom da:

- su proizvedene uporabom oštarih listova pile i glodala te je za kantiranje korišteno PUR ljepilo;
- su ugrađene u skladu s pravilima struke, a u područjima posebno izloženima vrućoj vodenoj pari (fronte uz napu, pećnicu i perilicu posuđa) u skladu s preporukama proizvođača kućanskih uređaja;
- se koriste namjenski i u uvjetima navedenima u ovom tehničkom listu.

Neispunjavanje navedenih uvjeta može dovesti do nepovratnog oštećenja fronti.